

# 全國高級中等學校 101 學年度工業類科學生技藝競賽

## 選手自備器具建議清單

職種名稱：車工

編號	名稱	規格	單位	數量	備註
1	右手粗車刀	配合高速車床方刀塔	支	1	工件完成之最大外徑 $\phi$ 74mm
2	右手精車刀	配合高速車床方刀塔	支	1	
3	45°去角車刀	配合高速車床方刀塔	支	1	
4	切斷車刀	配合高速車床方刀塔	支	1	
5	右手端面車刀	配合高速車床方刀塔	支	1	
6	切槽車刀	配合高速車床方刀塔	支	1	工件完成之最小槽寬5mm
7	鏤孔車刀(粗)	配合高速車床方刀塔	支	1	工件完成之最小孔徑約 $\phi$ 24x46mm
8	鏤孔車刀(精)	配合高速車床方刀塔	支	1	
9	斜紋輓花刀	配合高速車床方刀塔	支	1	Pitch=1.2mm
10	外螺紋車刀	配合高速車床方刀塔	支	1	Pitch=2.0mm
11	鑽頭附套筒	工件完成之最小孔徑約： $\phi$ 24mm	支	鑽頭直徑自定	
12	中心鑽(附鑽夾)	鑽夾錐柄 MT4 <sup>#</sup>	支	1	小徑尺度： $\phi$ 3 mm
13	油石及軟質榔頭		支	各 1	
14	頂心	MT4 <sup>#</sup>	支	1	
15	指示量錶 (Dial indicator)	10mm,(0.01mm 解析)	組	1	附磁架(座)
16	外徑分厘卡 (含校正規)	0~25mm, 25~50mm, 50~75mm (0.01mm 解析)	支	各 1	
17	三點式內徑分厘卡 (含校正規)	完成孔徑的可能尺度： $\phi$ 33, $\phi$ 38, $\phi$ 54 及 $\phi$ 56mm (0.01mm 以下解析)	支	各 1	

召集人簽章：  8/6

編號	名稱	規格	單位	數量	備註
18	游標卡尺	200mm(0.02mm 以下解析)	支	1	
19	三角螺紋牙規	60 度	片	1	
20	鋼尺	300mm	支	1	
21	深度分厘卡	0-25mm,(0.01mm 解析)	支	1	
22	螺紋節徑分厘卡	量測範圍: 0-25mm, Pitch=2.0(0.01mm 解析)	支	1	
23	車刀墊片		片	依車刀配合方刀塔槽高 準備	
24	工件墊片		片	4	
25	安全眼鏡		付	1	

註：上列項目中，含斜紋靱花刀合計車刀為 10 支，選手可少帶，不得多帶，兩端研磨的車刀，以兩支計，不可使用捨棄式刀具。

召集人簽章：陳順同 8/6